

## ASSOCIAZIONE DI PROMOZIONE SOCIALE

## "LI PISTACOPPI"

Via Montale 11

62100 - MACERATA (MC)

\*\*\*\*\*

## RENDICONTO ECONOMICO FINANZIARIO ANNO 2021

ENTRATE		USCITE	
QUOTE ASSOCIATIVE tesseramenti	€ 1.904,00	TESSERAMENTI E AFFILIAZIONE U. FOLKI	€ 722,50
CONTRIBUTO COMUNE MC X FESTIVAL	€ 10.000,00	SPESE FESTIVAL	€ 6.654,63
ENTRATE SPONSOR	€ 4.454,30	SFERISTERIO	€ 14.410,96
CAPARRE SOCI X VIAGGIO ROMANIA	€ 3.177,00	SERVIZI DI PULIZIA	€ 402,00
ENTRATE FESTIVAL SFERISTERIO	€ 2.079,55	PUBBLICITA'	€ 838,14
OFFERTE CESTE	€ 1.020,27	SPESE X VIAGGIO ROMANIA E FESTIVAL	€ 2.978,04
RIMBORSO COMMERCIALISTA ASSICUR	€ 4.987,40	SLAE	€ 229,12
RIMBORSI SPESE RAPPRESENTAZIONI	€ 600,00	ONERI BANCA	€ 121,54
ENTRATE D.L. SOSTEGNI COVID	€ 4.000,00	CARBURANTI	€ 772,82
ALTRI PROVENTI DA DETRAZIONE IVA	€ 704,29	CANCELLERIA	€ 66,00
ENTRATE DA SPETTACOLO FESTIVAL	€ 3.636,36	MANIFESTI FESTIVAL E AFFISSIONI	€ 897,22
ABBUONI ATTIVI	€ 0,22	VESTITI BIMBI	€ 55,00
		GAS RISCALDAMENTO	€ 800,45
		SPESE TELEFONICHE	€ 788,62
		MANUTENZIONE E RIPARAZ AUTOBUS	€ 32,00
		MANUTENZ. AMPLIFICAZIONE	€ 250,00
		PEDAGGI AUTOSTRADA	€ 27,30
		ASSICURAZIONI AUTOBUS	€ 1.407,00
		BOLLO AUTOBUS	€ 652,82
		SPESE CONTABILITA	€ 262,00
		AFFILIAZIONE CIOFF	€ 100,00
		MANUTENZIONI VARIE	€ 9,00
		LAVANDERIA FESTIVAL	€ 214,72
		IMPOSTA DI BOLLO	€ 99,93